EXPOSIÇÃO
Abel Salazar
Paisagens Biológicas

CURADORIA | SOFIA MARÇAL E MARIA DO CARMO ELVAS

CONVITE

INAUGURAÇÃO DIA 18 DE MAIO, DAS 18H ÀS 20H

Apoio científico: Maria Strecht - Instituto de Ciências Biomédicas Abel Salazar da Universidade do Porto **|**
Organização Luísa Garcia Fernandes - Museóloga e da Direção da Associação Divulgadora da Casa-Museu Abel Salazar.

ABERTO AO PÚBLICO DE 19 DE MAIO A 31 DEZEMBRO

MUSEU NACIONAL DE HISTÓRIA NATURAL E DA CIÊNCIA
LISBOA
UNIVERSIDADE DE LISBOA

museus.ulisboa.pt

Associação Divulgadora
Casa-Museu Abel Salazar

MDS

CASA MUSEU ABEL SALAZAR

HISCOX